

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11048-01-07 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 03.11.2020

Ausstellungsdatum: 03.11.2020

Urkundeninhaber:

**Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt, Institut für Werkstoffkunde
Technische Universität Darmstadt
Grafenstraße 2, 64283 Darmstadt**

für den

Kompetenzbereich Mess- und Kalibriertechnik

Prüfungen in den Bereichen:

Prüfung mechanisch-technologischer Prüfeinrichtungen; Ermittlung der Kenngrößen von mechanisch-technologischen Prüfeinrichtungen und -verfahren für die Beanspruchungsarten Kraft, Längenänderung, Drehmoment, Temperatur, Druck unter Berücksichtigung der Messgrößen Zeit, Länge und Winkel

Innerhalb der angegebenen Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Modifizierung sowie Weiterentwicklung von Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11048-01-07

1. Prüfbereiche

Messgröße / Prüfparameter / Analyt	Matrix/Probe/ Prüfgegenstand/Testobjekt	Prüfart	Charakteristische Prüfverfahren
Zugkraft / Druckkraft /	Sonderprüfeinrichtungen	Funktionsprüfungen mit Kraftaufnehmern oder Belastungskörpern in Zug- und Druckkrafttrichtung	AA-W-501 AA-W-502 AA-W-503 AA-W-504 AA-W-516
Kraft		Kraftprüfungen mit Kraftaufnehmern oder Belastungskörpern in Zug- und Druckkrafttrichtung	AA-W-502 AA-W-503 AA-W-504 AA-W-516 AA-W-518 AA-W-519 AA-W-523
Umgebungsdruck		Umgebungsdruckprüfungen mit elektronischen Druckmessgeräten	AA-W-516
Druck		Druckprüfungen mit elektronischen Druckmessgeräten	AA-W-521
Drehmoment		Drehmomentprüfungen mit Drehmomentmessgeräten oder Kraftaufnehmern bzw. Belastungskörpern und Hebel für Rechts- und Linksmoment	AA-W-516
Geometrie		Geometrieprüfungen mit Messschiebern, Bügelmessschrauben, Bandmaßen, Endmaßen, Lehren, Winkelmessgeräten oder Neigungsmessgeräte	AA-W-502 AA-W-503 AA-W-505 AA-W-516 AA-W-520
Eindringtiefe		Eindringprüfungen mit Eindringmessgeräten	AA-W-502 AA-W-506
Temperatur		Temperaturprüfungen mit Widerstandsthermometer oder Thermoelementen	AA-W-502 AA-W-503 AA-W-507 AA-W-516 AA-W-518
Zeit / Zeirate / Geschwindigkeit / Belastungsgeschwindigkeit / Drehzahl		Zeitprüfungen mit Stoppuhr oder Lichtschrankenzeitmessgerät	AA-W-502 AA-W-503 AA-W-508 AA-W-516 AA-W-518
Vergrößerung / Skalierung		Vergrößerungs- und Skalierungsprüfungen mit Objektstrichmaßstäbe	AA-W-104

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11048-01-07

Messgröße / Prüfparameter / Analyt	Matrix/Probe/ Prüfgegenstand/Testobjekt	Prüfart	Charakteristische Prüfverfahren
Winkel	Sonderprüfeinrichtungen	Neigungsprüfungen mit Winkelmessgeräten oder Neigungsmessgeräten	AA-W-105
Länge / Weg / Dehnung / Biegung		Längen- , Weg- oder Dehnungsprüfungen mit Längenmessgeräten, Mehrkomponentenkraftmessgeräten oder DMS-Applizierten Proben	AA-W-109 AA-W-520 AA-W-522 DIN 51302-2 ISO 23788 ASTM E1012-12
Frequenz		Frequenzprüfungen mit Stoppuhr	AA-W-520

Verwendete Abkürzungen

AA Standard-Arbeitsanweisung Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt,
Institut für Werkstoffkunde